



ANLAGENVERFÜGBARKEIT

Einsatz einer VEU-F an einer Kunststoffmaschine

PROJEKT-HINTERGRUND

AUSGANGSSITUATION

- Kunde ist aus der Nahrungsmittelbranche, Mineralwasserherstellung
- Er betreibt insgesamt 25 Maschinen, welche Kunststoffstopfen für Glas- und Kunststoffflaschen herstellen
- Störungen an einer Kunststoffmaschine von Husky
- Hoher Varnishanteil im Öl (Ölalterungsprodukte)



ZIELSETZUNG

- Keine Hydraulikölbedingten Ausfälle mehr
- Verlängerung der Ölstandzeit
- Verbesserung der Ölqualität

BRANCHEN



HYDAC LÖSUNG

Aufnahme des Ist-Zustandes

- Der Kunde sprach während eines Kundentermins den Totalausfall einer Kunststoffmaschine an.
- Das Öltankvolumen liegt bei 1.000l.
- Das Öl beinhaltete eine Menge Metallteile, die rot/braun gefärbt auf der Oberfläche lagen (Varnish). Die Ursache hierfür sind hohe Temperaturen und hohe Reibung der Komponenten.
- Der MPC Wert lag bei 63, was auf einen hohen Varnish Gehalt im System hinweist.

HYDAC Lösung

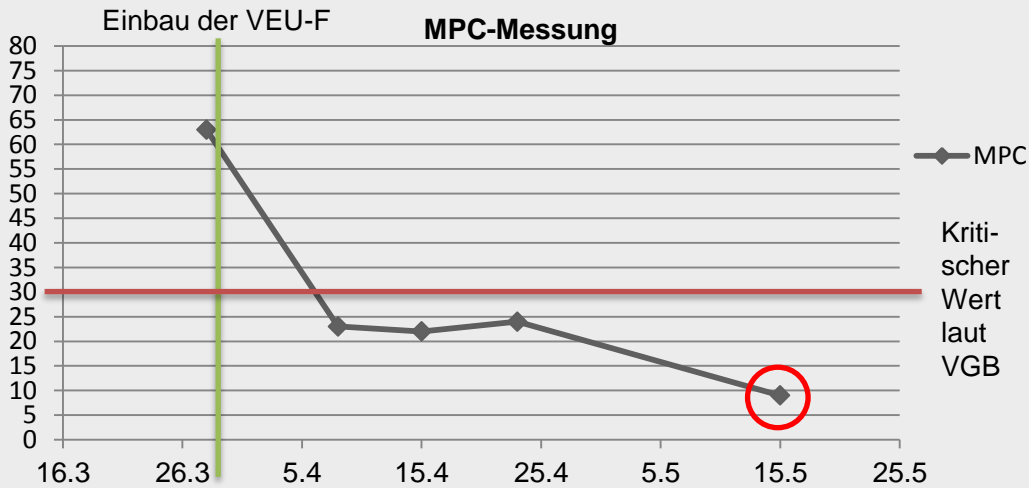
- Dem Kunden wurde eine VarnishElimination Unit VEU-F angeboten, damit im Nebenstrom abgereinigt werden kann.
- Der Kühler der VEU-F wurde an das zentrale Kühlsystem angeschlossen, die Wassertemperatur betrug 13°C.



VarnishElimination Unit VEU-F

ERGEBNIS

- Die Dauer des Tests betrug 2 Monate.



- Insgesamt konnte der MPC Wert in dem Versuchszeitraum von **63 auf 9** gesenkt werden.
- Dadurch, dass der Kunde den MPC Wert nun dauerhaft unter den vom VGB festgelegten kritischen Wert in Höhe von 30 Einheiten hält, kann er die Ölstandzeit deutlich verlängern und den Komponentenverschleiß verringern.

Laboranalyse



KENNZAHLEN

Reduzierung des MPC-Wertes



Von 63 auf 9

KUNDENNUTZEN

- Keine Medienbedingten Anlagenausfälle mehr
- Verlängerung der Ölstandzeit
- Weniger Ölwechsel

WEITERE ANWENDUNGSFELDER